



SMARTWELD JET

PRECALENTAMIENTO AUTOMÁTICO DE LA SOLDADURA THERMIT®
PRÉ-AQUECIMENTO AUTOMÁTICO DA SOLDADURA THERMIT®

SMARTWELD JET perfecciona el proceso de precalentamiento de la soldadura THERMIT®. Ofrece una mayor seguridad, eficiencia económica y calidad de la soldadura.

SMARTWELD JET otimiza o pré-aquecimento do processo de soldadura THERMIT®. Oferece uma maior segurança, eficiência económica e qualidade da soldadura.



**GOLDSCHMIDT
DIGITAL APP**



EFICIENTE Y POTENTE

El equipo SMARTWELD JET de propano-aire, optimiza el proceso de trabajo porque automatiza el precalentamiento y trabaja sin oxígeno comprimido. La eficiencia económica de sus trabajos de soldadura se verá aumentada gracias a la eliminación de carga logística y de los errores de ejecución y a la obtención de documentación en el lugar de trabajo mediante la aplicación GOLDSCHMIDT DIGITAL APP. SMARTWELD JET proporciona una ejecución segura y reproducible del proceso de precalentamiento, garantizando una alta calidad de soldadura.

EFICIENTE E POTENTE

Ao automatizar o pré-aquecimento e ao eliminar o oxigénio comprimido, a tocha propano-ar SMARTWELD JET melhora o processo de trabalho de soldadura. Sem a sobrecarga logística, a eliminação de potenciais erros de execução, e a facilidade de obter a documentação do procedimento executado pela utilização da GOLDSCHMIDT DIGITAL APP, a eficiência económica das actividades de soldadura aumenta significativamente. SMARTWELD JET proporciona uma maior segurança e fiabilidade na execução do processo de pré-aquecimento - garantindo soldaduras de alta qualidade.

RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT

MEMBER OF



GOLDSCHMIDT
THERMIT GROUP

DESCRIPCIÓN GENERAL DE SMARTWELD JET

Características	Funciones	Ventajas
Eliminación del uso de bombonas de oxígeno	Reducción del volumen de transporte de la carga logística	Alta eficiencia económica y fácil de usar gracias a la reducción de peso
Posibilidad de utilizar bombonas pequeñas de gas propano	Más ligero	Aumento de la seguridad laboral, manejo sencillo
Parámetros predefinidos de soldadura y de la duración del precalentamiento	Alivio de la carga de trabajo de los soldadores gracias a la eliminación de las tareas de ajuste y monitorización	Reducción de la tasa de errores
Monitorización de la llama y la ejecución, encendido automático	Precalentamiento suave y distribuido uniformemente	Soldadura reproducible de alta calidad
Interfaz Bluetooth	Documentación del proceso de precalentamiento a través de la aplicación GOLDSCHMIDT DIGITAL APP	Mejor trazabilidad y evaluación de la soldadura THERMIT®
Precalentamiento distribuido uniformemente y manipulación cuidadosa de los moldes de soldadura	Una temperatura de la llama más baja, acompañada de una mayor entrada de calor reducen la presión térmica aplicada al molde de fundición	Aumento de la calidad de la superficie

Especificaciones

- » Dimensiones (l x a x a): 1.011 x 481 x 509 mm
- » Peso: 23 kg
- » Potencia de salida máxima: 150 kW
- » Temperatura de llama: >1.000 °C
- » Presión del gas propano: 15 kPa



VISÃO GERAL DO SMARTWELD JET

Características	Funções	Benefícios
Eliminação do uso de garrafas de oxigênio	Redução do peso a transportar	Alta eficiência econômica, maior facilidade de utilização devido à redução do peso a transportar
Utilização de garrafas de propano de pequena capacidade	Poupança de peso	Aumenta a segurança e simplifica o manuseamento dos equipamentos
Parâmetros de soldadura pré-definidos e redução da duração do pré-aquecimento	Libertação dos soldadores no controle e monitorização dos parâmetros de soldadura	Redução do rácio de erro
Monitorização da chama e da execução, ignição automática	Uniformidade e facilidade do pré-aquecimento	Melhor qualidade e uniformidade da soldadura
Interface Bluetooth	Registo dos dados do pré-aquecimento através da GOLDSCHMIDT DIGITAL APP	Melhor rastreabilidade e avaliação da soldadura THERMIT®
Pré-aquecimento uniforme e permite o manuseamento suave dos moldes da soldadura	Devido á mais baixa temperatura da chama acompanhada pela alto poder calorífico a pressão termal colocada nos moldes de soldadura é bastante reduzida	Aumento da qualidade da superfície

Especificações

- » Dimensões (c x l x a): 1,011 x 481 x 509 mm
- » Peso: 23 kg
- » Potência: máx. 150 kW
- » Temperatura da chama: >1,000 °C
- » Pressão Propano-gás: 15 kPa



RAIL JOINING

RAIL SERVICES

MEASUREMENT

TOOLS & MACHINES

EQUIPMENT